

*Beschichtungstechnik*

*Anlagensanierung*

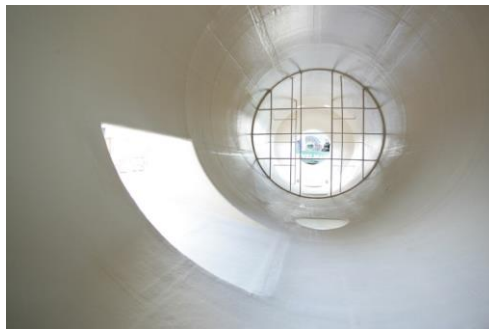
*Anlagenbau*



## Beständigkeitstabelle

BÜCOLIT<sup>®</sup> Beschichtungssysteme

Effektiver Korrosionsschutz  
in verfahrenstechnischen Anlagen



GBT sichert den langlebigen,  
effektiven und umweltschonenden  
Betrieb Ihrer Anlage

**Allgemeines**

Die vorliegende Beständigkeitsliste zeigt für bestimmte Einsatzgebiete die Verträglichkeit unserer **BÜCOLIT®** - Beschichtungssysteme, abhängig von der Konzentration und Temperatur der jeweiligen Beaufschlagung, auf. Generell sind die Anforderungen an die Schutz- bzw. Dichtfunktionen der Systeme von der Art und Häufigkeit der Beanspruchung durch die einwirkenden Stoffe abhängig.

Für den Korrosionsschutz in verfahrenstechnischen Anlagen weisen **BÜCOLIT® Beschichtungen** gegenüber Beaufschlagungen mit Säuren, Alkalien, organischen Lösemitteln, Wasser und Salzlösungen außerordentliche Stabilität auf. Eine dauerhafte Beständigkeit im Bereich der chemischen Verfahrensausrüstung ist nachweislich in flüssiger Umgebung für ausgesuchte Beschichtungssysteme teilweise bis 90°C und in gasförmiger, trockener Atmosphäre bis max. 230°C gegeben.

Alle angegebenen Belastungswerte sind Richtwerte. Sie sind Resultat von Eignungstests, Laboruntersuchungen und Erfahrungen aus dem praktischen Einsatz, bzw. Angaben der Rohstofflieferanten und Rohstoffhersteller. Sie beziehen sich auf die vollständig ausgehärteten Materialien und ausschließlich auf jeden der einzeln angegeben, einwirkenden Stoffe.

Bei abweichenden Belastungen im konkreten Einsatzfall sowie dem Einwirken von Stoffgemischen, ist eine Konsultation unserer Anwendungstechnik erforderlich. Aus den Angaben der Beständigkeitsliste sind keine Gewährleistungsansprüche abzuleiten. Materialbeschreibungen, Einsatzgebiete und Aufbauten der **BÜCOLIT® Systeme** entnehmen Sie bitte unseren technischen Informationsschriften.

System	Bindemittel	Füllstoff	Dicke [mm]	max. Temperatur [°C / nass]	max. Temperatur [°C / trocken]
<i>BÜCOLIT® V25</i>	Polyester	E-Glas	2,0	60	100
<i>BÜCOLIT® V25A</i>	BA-VE-Harz	Mineralfakes	2,0	60	100
<i>BÜCOLIT® V41-45</i>	BA-VE-Harz	ECR-Glas	2,0	70	120
<i>BÜCOLIT® V47-36</i>	VE-Novolac	ECR-Glas	2,0	90	180
<i>BÜCOLIT® V47-36A</i>	BA-VE-Harz	Mineralfakes	2,0 o. 4,0	70	120
<i>BÜCOLIT® V47-36HT</i>	mod. VE-Harz	ECR-Glas	2,0	90	230
<i>BÜCOLIT® V590F</i>	BA-VE-Harz	Mineralfakes	1,5	70	120
<i>BÜCOLIT® V590G</i>	VE-Novolac	Mineralfakes	1,5	80	180
<i>BÜCOLIT® V590HTS</i>	mod. VE-Harz	Glasflakes	1,2	90	230
<i>BÜCOLIT® V590HTF</i>	mod. VE-Harz	Mineralfakes	1,2	80	170
<i>BÜCOLIT® V590AR</i>	VE-Novolac	Korund	0,5	80	180
<i>BÜCOLIT® V47-36WHG*</i>	VE-Novolac	E-Glas	3,0	80	-
<i>BÜCOTHERM®</i>	VE-Novolac	ECR-Glas / Mineralfakes	7,0	80	180

\* WHG-Prüfzeichen beantragt

<i>Medium</i>	BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A	BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A	BÜCOLIT® V47-36	BÜCOLIT® V47-36HT	BÜCOLIT® V590AR	BÜCOLIT® V590F	BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM	BÜCOLIT® V590HTS	BÜCOLIT® V590HTF	BÜCOLIT® V47-36WHG
Aceton	-	-	30	30	30	-	30	30	-	40
Acrylsäure	-	30	40	40	40	30	40	40	40	50
Alaun	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Alkylbenzol - Sulfonsäure	20	30	40	40	40	30	40	40	40	80
Alkohol, Amyl	60	50	80	80	80	50	80	80	60	80
Alkohol, Butyl	40	50	60	60	50	50	50	60	60	50
Alkohol, Ethyl	40	30	40	40	40	30	40	40	30	60
Alphamethylstyrol	-	50	50	50	50	50	50	50	50	30
Aluminiumchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Aluminiumchlorohydroxid	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Aluminiumnitrat	60	60	70	70	70	60	70	70	70	60
Aluminiumfluorid <sup>(1) (7)</sup>	-	-	30	30	30	-	30	30	30	80
Aluminiumhydroxid	30	50	60	60	60	50	60	60	60	80
Aluminium-Kaliumsulfat	50	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Aluminiumsulfat	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Äthylenglycol	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Ameisensäure 10%	60	50	60	60	60	50	60	60	50	80
50%	30	40	40	50	50	40	50	50	40	50
Ammoniak	-	40	40	40	40	40	40	40	40	60
Ammoniumacetat	20	30	40	40	40	30	40	40	40	30
Ammoniumbicarbonat	20	50	70	70	70	50	70	70	60	70
Ammoniumbifluorid	40	50	60	60	60	50	60	60	60	70
Ammoniumbisulfit	50	50	60	60	60	50	60	60	60	70
Ammoniumbromat	60	50	60	60	60	50	60	60	60	70
Ammoniumbromid	60	50	60	60	60	50	60	60	60	70
Ammoniumcarbonat	20	50	60	60	60	50	60	60	50	70
Ammoniumchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Ammoniumcitrat	20	60	60	60	60	60	60	60	60	70
Ammoniumfluorid <sup>(1)</sup> 10%	20	40	60	60	60	40	60	60	50	80
Ammoniumhydroxid <sup>(1)</sup> 10%	-	60	50	50	50	60	50	50	50	80
20%	-	40	40	-	-	40	-	-	-	70
Ammoniumlaurylsulfat	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Ammoniumnitrat	60	70	60	60	60	70	60	60	70	80
Ammoniumpersulfat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Ammoniumphosphat	40	60	80	80	80	60	80	80	70	80
Ammoniumsulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Ammoniumthiocyanat 20%	40	70	80	80	80	70	80	80	80	80

<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Ammoniumthiosulfat	40	40	50	50	50	40	50	50	50	80
Amyl Acetat <sup>(7)</sup>	-	-	50	50	50	-	50	50	30	50
Anilin	-	-	20	20	20	-	20	20	-	50
Anilinhydrochlorid	40	50	70	70	70	50	70	70	60	80
Anilinsulfat	20	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Arsensäure	50	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Arsenigsäure	50	40	80	80	80	40	80	80	60	80
Äthanol	40	30	40	40	40	30	40	40	30	60
Äthanolamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
Äthylacetat (Essigester)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
Äthylchlorid	-	-	30	40	40	-	40	40	-	30
Äthylenglycol (Glycol)	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Äthylsulfat	20	40	40	40	40	40	40	40	40	60
Bariumbromid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Bariumcarbonat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Bariumchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Bariumcyanid	-	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Bariumhydroxid	40	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Bariumsulfat	50	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Bariumsulfid	50	60	70	70	70	60	70	70	70	80
Baumwollsaatöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Benzin	-	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Benzoessäure	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Benzol	-	-	40	40	40	-	40	40	-	50
Benzolsulfonsäure	-	50	60	60	60	50	60	60	60	60
o-Benzoyl-Benzoessäure	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Benzylalkohol	20	20	40	40	40	20	40	40	40	80
Blutlaugensalz, gelb	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Blutlaugensalz, rot	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Blutzucker	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Borax	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Borsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Bremsflüssigkeit <sup>(7)</sup>	20	50	50	50	50	50	50	50	50	80
Bromwasserstoff	-	70	80	80	80	70	80	80	70	80
Bromwasserstoffsäure	40	50	60	60	60	50	60	60	60	80
2-Butoxyäthanol	-	30	40	40	40	30	40	40	40	60
2,2-Butoxyäthoxyäthanol	-	30	40	40	40	30	40	40	40	60
Buttersäure 50%	40	60	60	60	60	60	60	60	60	80

<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
100%	20	20	40	40	40	20	40	40	40	60
Butylacetat	-	-	30	-	-	-	-	-	-	30
Butylbenzylphthalat	40	50	60	60	60	50	60	60	50	80
Butylcarbitol (Amylalkohol)	40	30	40	40	40	30	40	40	40	60
Butylenglycol	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Polyethylenglycol	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Chlor (trockenes Gas)	-	120	160	220	180	120	180	220	170	80
Chlorbenzol	-	-	30	30	30	-	30	30	-	50
Chlordioxyd	20	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Chloressigsäure	20%	40	40	50	50	40	50	50	50	80
	50%	20	30	40	40	40	30	40	30	50
Chloriertes Wachs (Chloroparaffin)	20	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Chlorwasser	-	70	80	80	80	70	80	80	70	80
Chlorwasserstoff	-	70	80	80	80	70	80	80	70	80
Chrombad	-	-	40	40	40	-	40	40	40	80
Chromsäure	5%	40	40	60	60	40	60	60	60	80
	10%	20	40	60	50	50	40	50	50	80
	20%	-	-	30	30	30	-	30	30	60
Chromsulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Cyanwasserstoffsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	70	80
Cyclohexan	40	40	60	60	60	40	60	60	50	60
Cyclohexanon	-	-	30	30	30	-	30	30	-	60
Wasser, Destillat, Deionat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Dialleylphthalat	20	50	70	70	70	50	70	70	70	80
Diäthanolamin	-	40	50	50	50	40	50	50	40	70
Diäthylbenzol	-	50	60	60	60	50	60	60	60	40
Diäthylenglycol	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Diammoniumphosphat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Dibromphenol	-	-	40	40	40	-	40	40	30	50
Dibrompropan	20	-	40	40	40	-	40	40	30	40
Dibrompropanol <sup>(7)</sup>	20	-	40	40	40	-	40	40	-	60
Dibutyläther	-	40	80	80	80	40	80	80	50	80
Dibutylphthalat	40	70	60	80	80	70	80	80	80	80
Dichlorbenzol	20	-	50	50	50	-	50	50	40	60
Dichlorethan	-	-	30	30	30	-	30	30	-	60
2,4-Dichlorphenoxyessigsäure	20	40	50	50	50	40	50	50	50	60
Dichlorpropan	-	-	40	40	40	-	40	40	20	-
Dichlorpropen	-	-	30	30	30	-	30	30	-	-

<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Dieselöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Diisobutylene	20	40	40	40	40	40	40	40	40	50
Diisobutylphthalat	40	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Diisopropanolamin	-	50	60	60	60	50	60	60	50	-
Dimethylphthalat	40	60	80	80	80	60	80	80	70	80
Eisen- und Stahl-Reinigungsbad	40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Eisen-II-Chlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-II-Chlorid : Eisen-III-Chlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-II-Nitrat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-II-Sulfat (Ferrosulfat)	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-III-Chlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-III-Nitrat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-(III)-Sulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Eisen-Plattierlösung	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Erdöl, Rohöl	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Essigsäure 20%	60	60	80	80	80	60	80	80	80	80
50%	50	50	60	60	60	50	60	60	60	80
100%	-	-	40	40	40	-	40	40	-	50
Essigsäureanhydrid	30	40	50	50	50	40	50	50	50	50
Fettsäure	50	70	90	90	80	70	80	90	80	80
Fluorwasserstoff	40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Flusssäure <sup>(1)</sup> 10%	20	30	40	-	30	30	30	-	-	40
20%	-	-	30	-	-	-	-	-	-	40
Formaldehyd <sup>(5)</sup>	50	50	60	60	60	50	60	60	60	60
Furfurylalkohol <sup>(6)</sup>	-	-	30	30	30	-	30	30	-	40
Galleussäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Glukonsäure	50	70	80	80	80	70	80	80	80	60
Glutaraldehyd	20	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Glutaralsäure	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Glykol, Äthandiol-1, 2	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Glycolsäure	30	40	50	50	50	40	50	50	40	50
Glyzerin, Propantriol	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Harnstoff	60	60	60	60	60	60	60	60	60	70
Heizöl, Brennöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Heptan	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Hexan	50	60	70	70	70	60	70	70	70	80
Hydroessigsäure <sup>(8)</sup>	-	-	40	40	40	-	40	40	-	40
Isopropanol	50	50	50	50	50	50	50	50	50	60

<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Isopropylamin	-	40	40	40	40	40	40	40	40	50
Isopropylmyristat	60	70	90	80	80	70	80	80	80	80
Isopropylpalmitat	60	70	90	80	80	70	80	80	80	80
Jod	20	40	60	60	60	40	60	60	50	70
Jodwasserstoffsäure	-	-	60	60	60	-	60	60	-	70
Kadmiumchlorid	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kadmiumcyanid- Plattierlösung	40	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Kaliumaluminiumsulfat	50	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kaliumbicarbonat 10%	-	60	60	60	60	60	60	60	60	80
50%	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kaliumcarbonat 10%	-	60	60	60	60	60	60	60	60	80
25%	-	60	60	60	60	60	60	60	60	80
50%	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kaliumchlorid	60	70	70	90	80	70	80	90	80	80
Kaliumdichromat	60	70	90	80	80	70	80	80	80	80
Kaliumhydroxid 10%	-	50	50	30	30	50	30	30	30	50
25%	-	60	60	50	50	60	50	50	50	60
40%	-	70	80	70	70	70	70	70	70	60
Kaliumnitrat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kaliumpermanganat	60	50	60	60	60	50	60	60	60	60
Kaliumpersulfat	60	50	60	60	60	50	60	60	60	80
Kaliumsulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kalziumbisulfit	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kalziumbromid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kalziumcarbonat <sup>(1)</sup>	60	60	60	60	60	60	60	60	80	80
Kalziumchlorat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kalziumchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kalziumhydroxid <sup>(1)(6)</sup> 10%	-	50	60	60	60	50	60	60	60	60
20%	-	60	80	60	60	60	60	60	60	80
100%	-	70	80	-	80	70	80	-	-	80
Kalziumnitrat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kalziumsulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kalziumsulfit	40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kaprylsäure	20	30	50	50	50	30	50	50	50	80
Kerosin (Petroleum)	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kieselfluorsäure 30%	-	-	40	40	40	-	40	40	40	40
Kieselfluorwasserstoffsäure 10%	-	-	60	60	60	-	60	60	60	80



<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Kohlendioxyd (Gas)	100	120	160	230	180	120	180	230	170	-
Kohlenmonoxyd (Gas)	100	120	160	230	180	120	180	230	170	-
Kohlenstoff Tetrachlorid	-	60	80	80	80	60	80	80	70	80
Kokosöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kupferchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Kupfercyanid	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Kupfercyanid-Plattierband	-	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Kupferniträt	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Magnesiumbisulfit	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Magnesiumcarbonat	-	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Magnesiumchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Magnesiumsulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Maisöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Maleinsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Messing-Plattierlösung	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Methanol <sup>(6)</sup>	-	-	20	20	20	-	20	20	-	20
Methylstyrol	-	-	50	50	50	-	50	50	20	30
Milchsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Mineralöl	60	70	90	80	80	70	80	80	80	80
Motorenöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Naphtha (Schwerbenzin)	50	5	60	60	60	5	60	60	50	80
Naphthalin	20	50	70	70	70	50	70	70	70	80
Natriumacetat	20	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Natriumalkylarylsulfonat	50	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Natriumbenzoat	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumcarbonat	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Natriumbisulfat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Natriumbisulfit	40	60	60	60	60	60	60	60	60	80
Natriumborat (Borax)	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Natriumbromat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Natriumbromid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumcarbonat	-	60	80	60	60	60	60	60	70	80
Natriumchlorid (Kochsalz, chlorfrei)	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumchlorit 50%	30	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Natriumchromat	40	60	80	80	80	60	80	80	80	80
Natriumcyanid	-	70	90	90	80	70	80	90	80	80
Natriumdichromat	40	60	80	80	80	60	80	80	80	80
Natriumdiphosphat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80



<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Natriumdodecylbenzolsulfonat	20	60	70	70	70	60	70	70	70	70
Natriumferricyanid	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumferrocyanid	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumfluorid <sup>(1)</sup>	60	40	60	60	60	60	60	60	40	60
Natriumfluorosilicat	40	40	50	50	50	40	50	50	40	60
Natriumhexametaphosphat	60	70	80	70	70	70	70	70	70	80
Natriumhydrosulfid	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumhydroxid <sup>(1) (6)</sup> 10%	-	50	40	40	50	50	50	40	40	80
30%	-	60	50	50	60	60	60	50	50	80
50%	-	70	50	-	80	70	80	-	-	80
Natriumhypochlorit <sup>(1,2,6)</sup> ca. 3%	-	50	50	40	40	50	40	40	40	60
ca. 12,5%	-	40	30	30	30	40	30	30	30	40
Natriumlaurylsulfat	40	60	70	70	70	60	70	70	60	70
Natriummonophosphat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumnitrat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumnitrit	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumphosphat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumsilikat	-	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumsulfat	60	60	70	90	60	60	60	90	80	80
Natriumsulfid	-	70	70	70	70	70	70	70	70	80
Natriumsulfit	40	70	70	70	70	70	70	70	70	80
Natriumtetraborat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumthiocyanat	40	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumthiosulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumtripolyphosphat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Natriumxylolsulfonat	20	60	70	70	70	60	70	70	60	80
Nickelchlorid	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Nickelnitrat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Nickelsulfat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Nitrobenzol <sup>(6)</sup>	-	-	30	30	30	-	30	30	20	40
Öl	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Oleinsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Olivenöl	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Oxalsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	50
Ozon (2mg/l)	-	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Perchloräthylen	-	-	40	40	40	-	40	40	40	40
Perchlorsäure 30%	-	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Phenol <sup>(6)</sup> 5%	-	-	40	40	40	-	40	40	20	40

<i>Medium</i>		<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Phenolsulfonsäure 65%		-	-	30	30	30	-	30	30	30	40
Phosphorigesäure		-	40	40	40	40	40	40	40	40	80
Phosphorsäure 20%		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
	85%	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Phthalsäure		20	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Pikrinsäure		20	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Platin-Plattierlösung		40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Polyvinylacetat		-	40	50	50	50	40	50	50	50	60
Propionsäure		20	-	50	40	40	-	40	40	20	60
Propylenglykol		60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Quecksilber-I-Chlorid		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Quecksilber-II-Chlorid (Sublimat)		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Rizinusöl		60	70	80	80	80	70	80	80	80	70
Rübenzucker		60	60	60	80	60	60	60	80	80	80
Rauchgase		100	120	160	230	180	120	180	230	170	-
Salpetersäure 10%		-	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	20%	-	50	50	50	50	50	50	50	50	40
	30%	-	20	30	30	30	20	30	30	30	40
Salpetersäure, rauchende		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Salzsäure 10%		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
	37%	-	30	50	40	40	30	40	40	35	80
Schwefel		60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Schwefeldioxid		60	70	80	80	80	70	80	80	80	-
Schwefelkohlenstoff		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Schwefelsäure 20%		40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
	70%	40	50	60	60	60	50	60	60	60	65
	75%	20	40	50	50	50	40	50	50	50	50
Schwefelsäurediäthylester		-	40	50	50	50	40	50	50	40	80
Schwefeltrioxid, nass		-	70	80	90	80	70	80	90	80	-
Schweflige Säure		20	30	40	40	40	30	40	40	40	50
Selensäure		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Silbernitrat		60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Silber-Plattierlösung		40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Sojaöl		60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Sole, Salzwasser		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Sorbitlösung		40	70	80	70	70	70	70	70	70	80
Stearinsäure		60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Styrol		-	-	50	50	50	-	50	50	40	50

<i>Medium</i>	<b>BÜCOLIT® V25 BÜCOLIT® V25A</b>	<b>BÜCOLIT® V41-45 BÜCOLIT® V47-36A</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36HT</b>	<b>BÜCOLIT® V590AR</b>	<b>BÜCOLIT® V590F</b>	<b>BÜCOLIT® V590G BÜCOTHERM</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTS</b>	<b>BÜCOLIT® V590HTF</b>	<b>BÜCOLIT® V47-36WHG</b>
Sulfaminsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Sulfanilsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Sulfitlauge	-	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Sulfonierte Waschmittel	-	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Terpentin	40	60	60	60	60	60	60	60	60	70
Tetrachlorkohlenstoff	-	-	60	60	60	-	60	60	60	60
Tetrachlorpyridin	-	-	40	40	40	-	40	40	40	30
Toluol	-	-	50	40	40	-	40	40	40	50
Toluolsulfonsäure	20	70	80	80	80	70	80	80	70	80
Traubenzucker	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Trichloräthan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
Trichloressigsäure	20	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Trinatriumphosphat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Vinyltoluol	-	-	50	50	50	-	50	50	50	50
Wasserstoffperoxid 30%	20	50	60	50	50	50	50	50	50	60
(Wein) - Essig	40	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Weinsäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Xylol <sup>(7)</sup>	-	-	50	50	50	-	50	50	40	50
Zinkchlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Zinknitrat	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Zinksulfat	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Zinn-I-Chlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Zinn-II-Chlorid	60	70	80	90	80	70	80	90	80	80
Zitronensäure	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80
Zucker	60	70	80	80	80	70	80	80	80	80

- (1) Grafitflakes, Kohlenstofffüllstoffe oder synthetische Vliese sollten in die Deckschicht eingearbeitet werden.
- (2) Nachhärtung (Tempern) empfohlen, um die Lebensdauer zu erhöhen
- (3) Benzoylperoxid – DMA Härtungssystem wird vorgeschlagen, um die Lebensdauer zu verlängern.
- (4) Zufriedenstellend bis zur maximalen stabilen Temperatur für das Produkt.
- (5) Rücksprache mit der Anwendungstechnik wegen spezifischer Empfehlungen
- (6) Wahrscheinlich zufriedenstellend bei höheren Temperaturen, aber die angegebene Temperatur war die höchste, für die Informationen zur Verfügung stehen.
- (7) Doppeltes synthetisches Vlies und mindestens 2,5 mm Korrosionszwischenlage sollten benutzt werden
- °Be Grad nach Baume

<i>Bleichflüssigkeiten</i>	<i>Konzentration [%]</i>	<i>Temperatur [°C]</i>
Chlordioxid, nass (6)	gesättigt	50
Verdünnte Peroxide		60
TEXTONE, flüssig		80
<b><i>Plattierlösungen</i></b>	<b><i>Zusammensetzung</i></b>	
Cadmium Cyanid Plattierlösung	3 % Cadmiumoxid ; 10 % Natriumcyanid ; 1,2 % Natriumhydroxid	
Eisen-Plattierlösung	45 % FeCl <sub>2</sub> ; 15 % CaCl <sub>2</sub> ; 20 % FeSO <sub>4</sub> ; 11 % (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	
Gold-Plattierlösung	23 % Kalium-Eisencyanid mit Kalium-Gold-Cyanid und Natriumcyanid	
Kadmiumcyanid-Plattierlösung	3 % Kadmiumoxid ; 10 % Natriumcyanid ; 1,2 % Natriumhydroxid	
Kupfercyanid-Plattierband	15 % Kupfer ; 14 % Natriumcyanid ; 6 % Rochellesalz*	
Kupfer-Plattierlösung	45 % Cu(BF <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> ; 19 % Kupfersulfat ; 8 % Sulfon (1)	
Messing-Plattierlösung	3 % Kupfer ; 1 % Zink ; 5,6 % Natriumcyanid ; 3 % Natriumcarbonat	
Nickel-Plattierlösung	11 % Nickelsulfat ; 2 % Nickelchlorid ; 1 % Borsäure	
	44 % Nickelsulfat ; 4 % Ammoniumchlorid ; 4 % Borsäure	
Silber-Plattierlösung	4 % Silber ; 7 % Kalium ; 5 % Natriumcyanid ; 2 % Kaliumcarbonat	
<b><i>Chemikaliengemische</i></b>	<b><i>Zusammensetzung</i></b>	
Chrombad	19 % Chromsäure mit Natriumfluorosilicat und Sulfat	
Eisen/Stahl Reinigungsbad	9 % Salzsäure ; 23 % Schwefelsäure	
Kupfer-Rohstein Tauchbad	30 % FeCl <sub>3</sub> ; 19 % Salzsäure	
Peroxid Bleiche (wässrige Lösung)	2 % Natriumperoxid 96 %-ig ; 0,025 % Epsomsalz ; 5 % Natriumsilikat 42°BE ; 1,4 % Schwefelsäure 66°BE	
Schwefelwasserstoff Bleiche	Wässrige Lösung mit 5 % Zink-Schwefelwasserstoff und 2,5 % Tripolyphosphat	
<b><i>Weitere Chemikaliengemische</i></b>	<b><i>Zusammensetzung</i></b>	<b><i>Temperatur [°C]</i></b>
Chromsäure : Schwefelsäure	10	60
Kupfer-Cyanid : Kaliumcyanid : Kaliumhydroxid	8 : 3 : 2	80
Schwefelsäure : Eisensulfat	10 : gesättigt	90
Schwefelsäure : Salpetersäure	30	60
Schwefelsäure : Phosphorsäure	10 : 20	80

## GBT und HAW

### Die sichere Wahl bei hohen Erwartungen



#### GBT-BÜCOLIT GmbH

Benzstraße 2 • D-45772 Marl • email: [info@buecolit.de](mailto:info@buecolit.de) • web [www.buecolit.de](http://www.buecolit.de)

#### GBT-Ceilcote GmbH

Erlenweg 6 • D-64665 Alsbach Hähnlein • email: [info@gbt-ceilcote.de](mailto:info@gbt-ceilcote.de) • web [www.buecolit.de](http://www.buecolit.de)

#### GBT BENELUX b.v.

Schuit 16a • NL-1724 BD Oudkarspel • email: [joost.houtenbos@buecolit.nl](mailto:joost.houtenbos@buecolit.nl) • web [www.buecolit.nl](http://www.buecolit.nl)

#### GBT BENELUX n.v.

Starrenhoflaan 27B • B-2950 Kapellen • email: [peter.stranger@buecolit.be](mailto:peter.stranger@buecolit.be) • web [www.buecolit.be](http://www.buecolit.be)

#### GBT- Polska sp. z o.o.

ul. Staszica 18 / 25 PL – 97-400 Belchatow email: [dariusz.kozbial@gbt-polska.pl](mailto:dariusz.kozbial@gbt-polska.pl)



#### HAW Linings GmbH

Werkstraße 30 – 33 • D-31167 Bockenem • email: [info@haw-linings.com](mailto:info@haw-linings.com) • web [www.haw-linings.com](http://www.haw-linings.com)

#### HAW Linings BENELUX n.v.

Starrenhoflaan 27B • B-2950 Kapellen • email: [peter.stranger@buecolit.be](mailto:peter.stranger@buecolit.be) • web [www.buecolit.be](http://www.buecolit.be)

